

INSTRUKCJA OBSŁUGI



**AUTOMATYCZNA
MONTAŻOWNICA DO OPON**

UNI-ROB

OGÓLNE INFORMACJE

- Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi.
- Informacje zawarte w instrukcji są niezbędne do bezpiecznego używania maszyny.
- Zachowaj dokument w celu ponownego użycia w przyszłości.

To urządzenie:

Jest zaprojektowane do obsługi montażu i demontażu opon. Używanie niezgodne z przeznaczeniem jest niewskazane i może skutkować uszkodzeniem maszyny jak i narażeniem zdrowia operatora.

Uwaga!

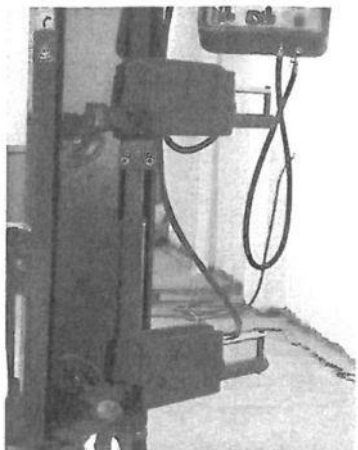
UŻYWAĆ TYLKO PRZEZ WYKWALIFIKOWANY I PRZESZKOLONY PERSONEL.

Rozdział	Strona
1. Ogólne informacje.....	2
2. Parametry techniczne.....	2
3. Opis maszyny	3
4. Skrócony opis użytkowania	4-5

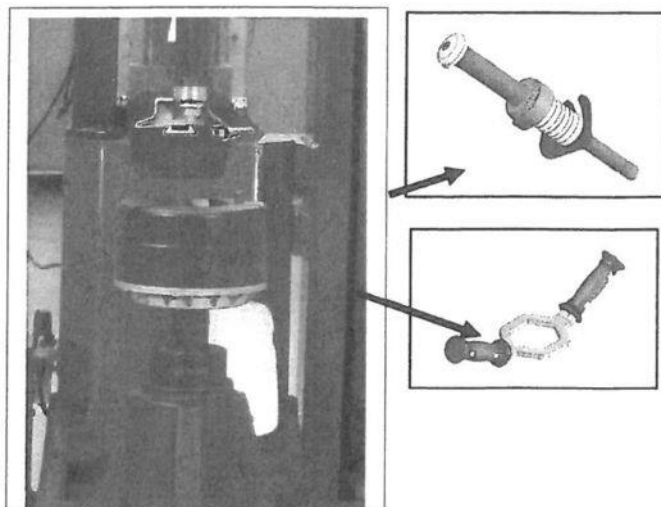
Parametry techniczne

Wysokość.....	1.800-1.870 mm
Głębokość	1.650 mm
Szerokość	1.300 mm
Waga netto.....	535 kg
Rozmiar felgi	12"-30"
Winda.....	Pneumat.
Odchylenie	Pneumat.
Blokowanie kolumny.....	Pneumat
Maks. ciśnienie pracy	10 bar

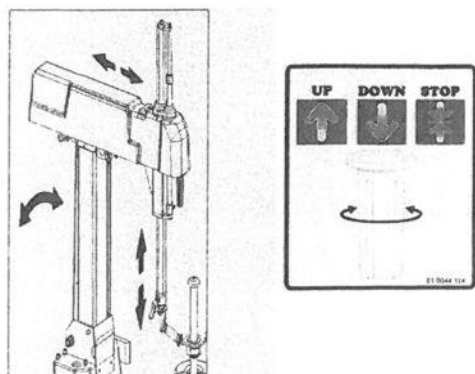
OPIS MASZyny



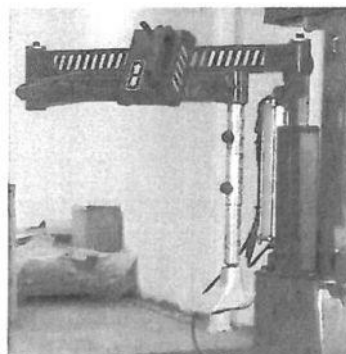
Uchwyt centrujący z dociskiem szybkoocującym



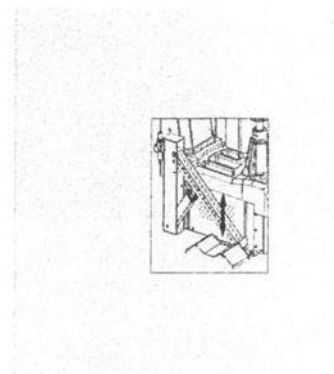
Dolna i górna rolka zbijająca
- sterowane niezależnie
- zakres 12" - 30"



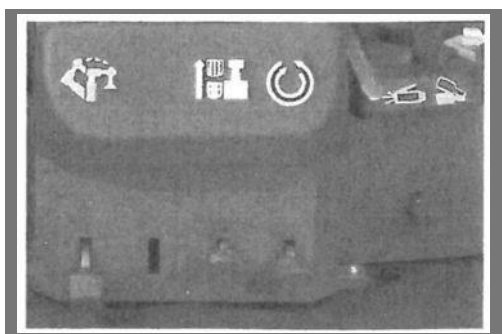
Automatyczne blokowanie głowicy suwadła pionowego i suwadła poziomego.



Ramię dociskowe do twardych opon niskoprofilowych.



Winda pneumatyczna do podnoszenia ciężkich kół.



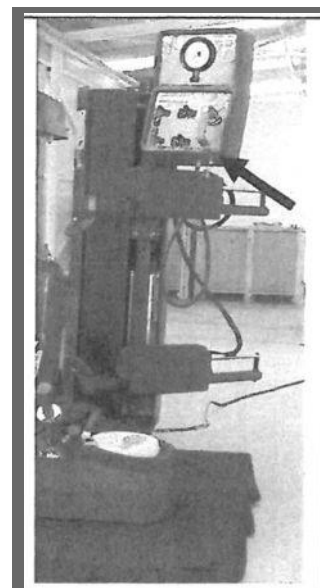
Sterowanie nożne:

- 1-Odchylenie kolumny
- 2-Winda koła
- 3-Obroty stołu
- 4-Pompowanie koła



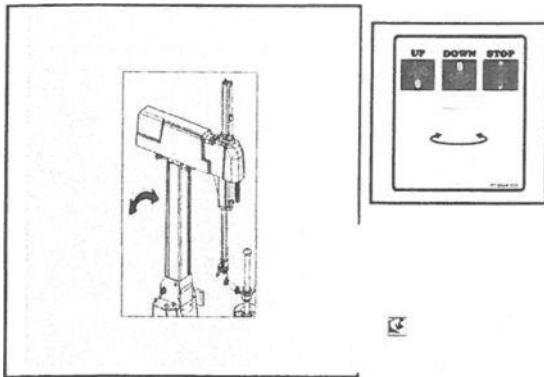
Panel kontrolny

- manometr
- sterowanie zbijakami opony
- otwieranie blokady odchylenia kolumny



Otwieranie blokady kolumny bocznej odbywa się przy pomocy zaworu na panelu kontrolnym.

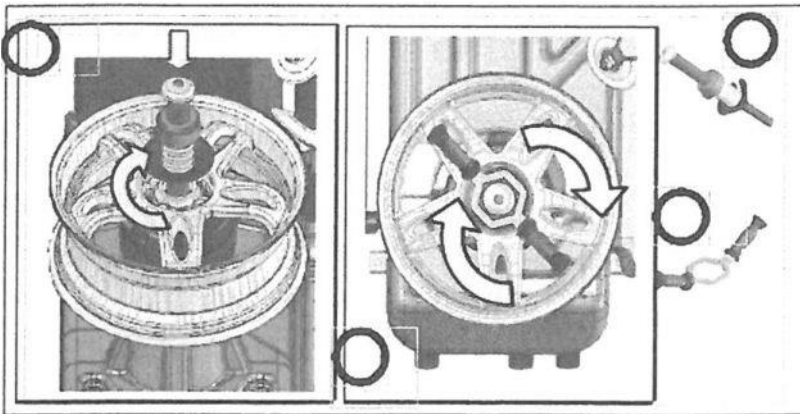
SKRÓCONY OPIS UŻYTKOWANIA



Przed odchyleniem kolumny zablokuj suwadło pionowe zaworem w ręczce kolumny.

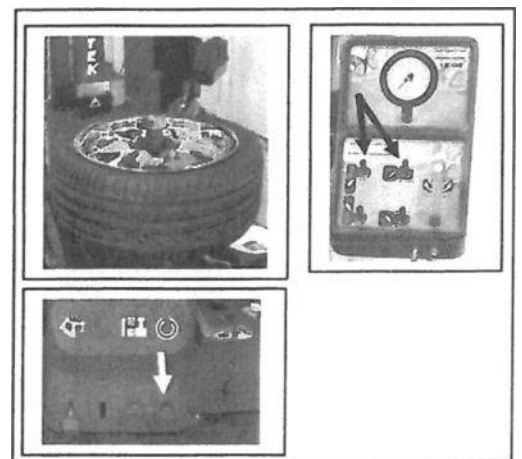


Użyj windy pneumatycznej w celu ułatwienia mocowania koła.



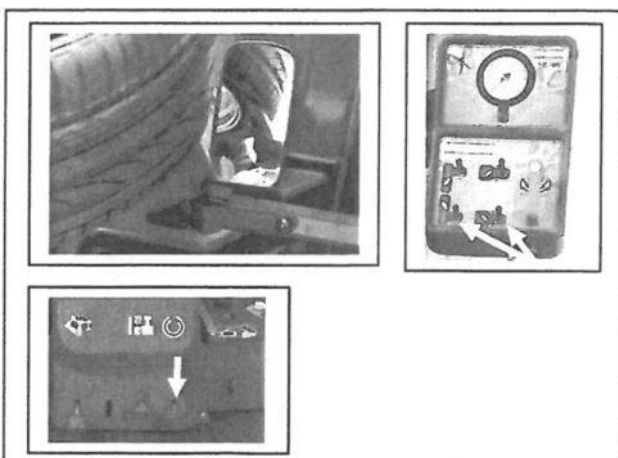
ZAMOCOWANIE KOŁA:

- umieść felgę na uchwycie i zamocuj stożek z dociskiem szybkomocującym
- dokręć uchwyt kluczem z rączkami



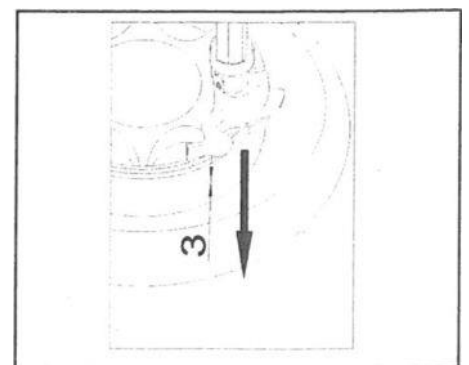
ODPIEKANIE OPONY:

- wykręć zaworek powietrza z koła
- naprowadź górny talerz zbijaka na krawędź opony blisko rantu felgi
- obracając stołem opuszczaj talerz zbijaka aż do całkowitego odklejenia opony od felgi



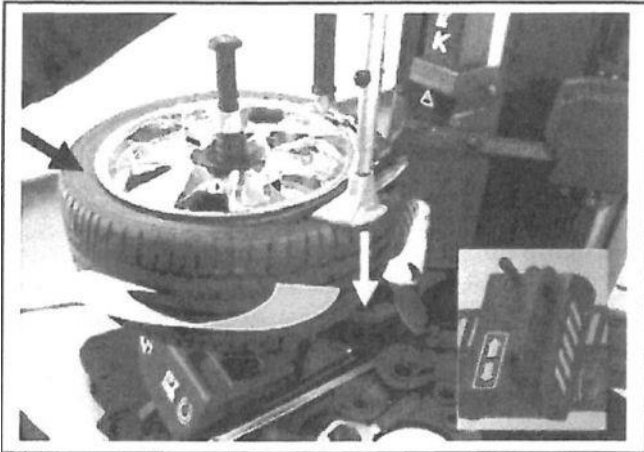
ODPIEKANIE DOLNEJ KRAWĘDZI:

- naprowadź dolny talerz zbijający na krawędź opony,
- obracając stołem podnosimy ramię z talerzem w celu odpięcia dolnej krawędzi opony



ZDEJMOWANIE OPONY:

- ustaw stopkę w prawidłowej pozycji nad rantem felgi.



- talerz dociskowy i ramię pomocnicze pomogą w ustaleniu prawidłowej pozycji stopki.
** pominąć w przypadku automatycznej stopki*



- przy pomocy łyżki wywinąć rant opony na stopkę
** w przypadku systemu beżyżkowego proces ten odbywa się automatycznie poprzez wsunięcie ruchomego elementu stopki pomiędzy felgę a oponę. Proces ten ułatwia obracanie stołu w trakcie wykonywania czynności.*



- dolnym talerzykiem podnosimy oponę zsuwając ją z felgi



- wykorzystując budowę stopki wsuwamy krawędź opony pod krawędź felgi



- talerzyk i ramię pomocnicze ułatwią montaż drugiej krawędzi opony.

