

Информация о торговой марке



LAUNCH – это зарегистрированная торговая марка фирмы LAUNCH TECH. COMPANY LTD (кратко – LAUNCH), расположенной в Китае и других странах. Все прочие торговые марки, сервисные марки, имена доменов, логотипы и названия компании, на которые дается ссылка в данном руководстве являются торговыми марками, зарегистрированными торговыми марками, сервисными марками, именами доменов, логотипами, названиями компании или иным образом являются собственностью компании LAUNCH или ее филиалов. В странах, где не зарегистрированы никакие торговые марки, сервисные марки, имена доменов, логотипы и названия компании LAUNCH претендует на другие права, связанные с незарегистрированной торговой маркой, сервисной маркой, именами домена, логотипами и названиями компании. Прочая продукция или названия компаний, на которые дается ссылка в данном руководстве могут быть торговыми марками соответствующих владельцев. Не разрешается использовать любую торговую марку, сервисную марку, имя домена, логотип или название компании LAUNCH или любой третьей стороны без разрешения соответствующего владельца торговой марки, сервисной марки, имени домена, логотипа или названия компании. Для письменного запроса на использование материалов данного руководства для других целей и по любым вопросам, относящимся к данному руководству просим обращаться в фирму LAUNCH INTERNATIONAL: +7-(095)-778-60-06

Информация об авторском праве

Авторское право © 2000 получено фирмой LAUNCH TECH Co., Ltd. Ни одна часть данной публикации не может быть воспроизведена,

храниться в системе хранения информации или передаваться в любой форме или любыми другими способами: электронным, механическим, фотокопированием, записью или прочим способом без предварительного письменного разрешения фирмы LAUNCH.

Информация, содержащаяся в данном документе предназначена только для использования с данным устройством. Фирма LAUNCH не несет никакой ответственности за любое использование данной информации по отношению к другим устройствам.

Ни фирма LAUNCH, ни ее филиалы не будут нести ответственность перед покупателем данного устройства или третьих сторон за ущерб, убытки, затраты или расходы понесенные покупателем или третьими сторонами в результате: аварии, неправильного пользования, плохого обращения с данным устройством, или неразрешенной модификации, ремонта или переделок данного устройства или невыполнения инструкций по работе и техническому обслуживанию фирмы LAUNCH.

Общее примечание

Прочие названия продукции, которые здесь используются служат только для идентификации и могут являться торговыми марками их соответствующих владельцев. Фирма LAUNCH отказывается от любых и всех прав на эти марки.

Оглавление

| | | | |
|---|---------|----------------|--------------------------------|
| Тех. характеристики | Ошибка! | Закладка | не определена. |
| Режимы работы | | 1 | |
| Порядок работы | Ошибка! | Закладка | не определена. |
| Функция самоконтроля | Ошибка! | Закладка | не определена. |
| Операция установки | Ошибка! | Закладка | не определена. |
| Аксессуары | · | Ошибка! | Закладка не определена. |
| Самодиагностика и поиск неисправностей | | Ошибка! | Закладка не определена. |
| Коды самодиагностики | | Ошибка! | Закладка не определена. |
| Поиск неисправностей | · | Ошибка! | Закладка не определена. |

Тех. характеристики

| Параметр | KWB-402 |
|-------------------------|---|
| Мах. вес колеса | 75кг |
| Эл энергия | 220В 50/60Гц |
| Точность | ±1г |
| Диаметр колеса | 10"-23" |
| Ширина колеса | 1.5"-20" |
| Мах. время балансировки | 7 сек |
| Функции | DYNAMIC, STATIC, ALLOY2, ALLOY3, ALLOY4 |
| Масса станка | Не более 170 кг |
| Габ. размеры | 1130×662×1520 (мм) |

Режимы работы

См. рис. 01. Индикатор режима статической балансировки

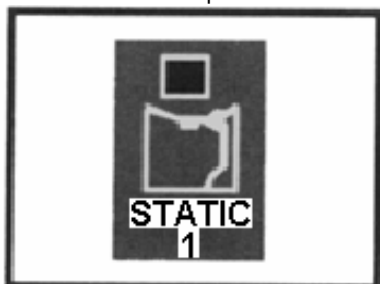


Рис. 01

См. рис. 02. Индикатор режима балансировки колёс с установкой грузов по одной стороне обода колеса.



Рис. 02

См. рис. 03. Индикатор режима балансировки колёс из лёгких сплавов с установкой пружинных грузов по краям обода колеса.



Рис. 03

См. рис. 04. Индикатор режима балансировки колёс из лёгких сплавов с оптимизацией установки грузов по внутренней стороне обода колеса.



Рис. 04

См. рис. 05. Индикатор режима балансировки колёс из лёгких сплавов с установкой грузов по обеим сторонам обода колеса.



Fig.05

Стандартный режим балансировки – индикатор других режимов не отображается.

Порядок работы

1. Включите станок KWB-402, два экрана на панели будут отображать "850". Установите на экранах значения "А", и "8.0" соответственно. См.рис. 06.



Рис .06

2. Установите колесо на шпиндель станка при

помощи соответствующего конуса и закрепите его быстрозажимной гайкой. См. рис. 07.

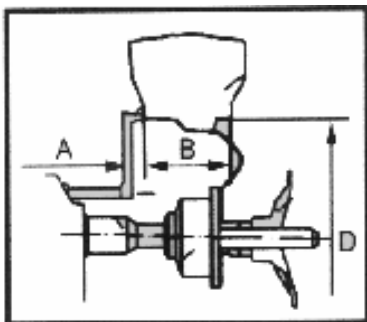


Рис. 07

Предупреждение:

Вес колеса не должен превышать 75 кг.

3. Введите значение параметра "А", подведя измерительное устройство к верхнему краю обода и считав полученное значение. Используйте кнопки [Up] и [Down] для введения величины "А", которое отобразится на экране - "а". См. рис. 08.

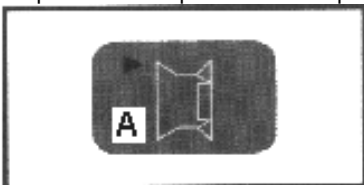


Рис. 08

4. Введите значение параметра "В", измерив ширину обода кронциркулем. Используйте кнопки [Up] и [Down] для введения величины "В", которое отобразится на экране - "в". См. рис. 09.

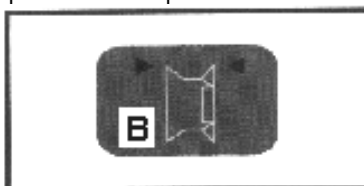


Рис. 09

5. Введите значение параметра "D". Используйте кнопки [Up] и [Down] для введения величины "D", которое отобразится на экране - "d". См. рис. 10.

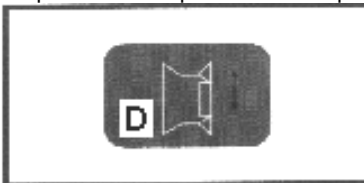


Рис. 10

6. Нажмите кнопку [START], колесо раскрутится и не позднее чем через 7 секунд остановится автоматически. См. рис. 11.

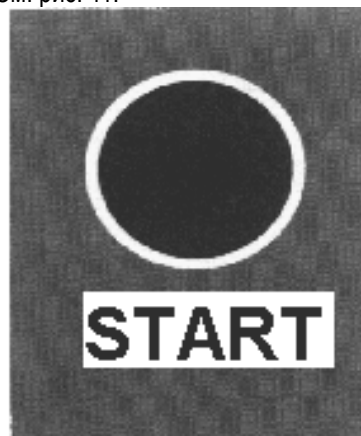


Рис. 11

Предупреждение:

При наличии у станка защитного кожуха, раскрутка колеса произойдёт автоматически после приведения его в крайнее нижнее положение.

7. После остановки колеса снимите показания величин дисбаланса. На левом экране отображается дисбаланс по внутренней стороне обода, на правом экране - по внешней стороне обода.
8. Прокрутите колесо, следя за индикаторами на контрольной панели. Загорание ламп индикаторов указывает на достижение пиковых точек дисбаланса колеса. Индикаторы слева указывают на пиковую точку дисбаланса внутренней части обода, справа - на внешней части обода..
9. Установите грузы соответствующего веса на определённые в процессе балансировки места обода.
10. Необходимо повторить действия с 6 по 9 до достижения показаний обоих экранов "00".
11. Операция балансировки проведена успешно. Снимите колесо со станка.

Функция самоконтроля

Предупреждение:

Проводите операцию самоконтроля только в случаях, когда результаты балансировки вызывают сомнения. Нельзя прерывать операцию самоконтроля после начала её проведения.

Выполнение операции самоконтроля:

1. Установите на станок заведомо правильно отбалансированное колесо.
2. Нажмите одновременно и удерживайте кнопки [Start] и [R], (См. рис. 12). На обоих экранах отобразится надпись «CAL». После того, как через несколько секунд погаснут надписи «CAL» на экранах, отпустите кнопки.

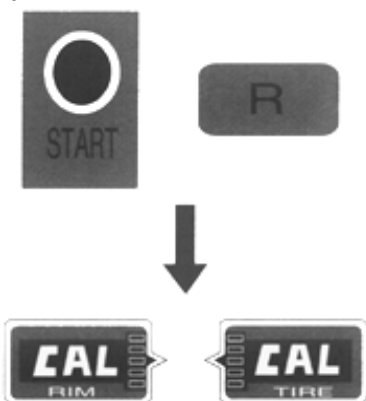


Рис. 12

3. После автоматической остановки раскрученного колеса на экранах отобразятся надписи: на левом - "Add", на правом - "100". Установите груз весом 100 г на внешнюю сторону обода. См. рис. 13.



Рис. 13

4. Нажмите кнопку [Start]. После раскрутки и остановки колеса на экранах отобразятся надписи: на левом - "End", на правом - "CAL", что означает окончание операции самоконтроля. См. рис. 14.

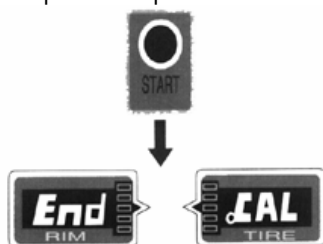


Рис. 14

Операция установки

Для достижения наиболее точных результатов балансировки очень важно правильно

выполнить стандартную операцию установки колеса, которая одинакова для любых типов колёсных дисков: штампованных металлических и легкосплавных.

Порядок проведения стандартной операции установки колеса См. Рис. 15.

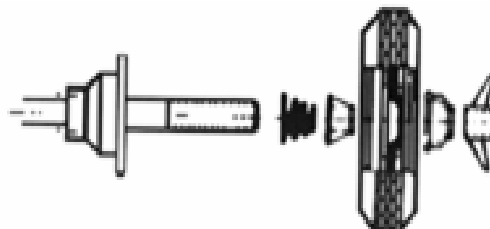
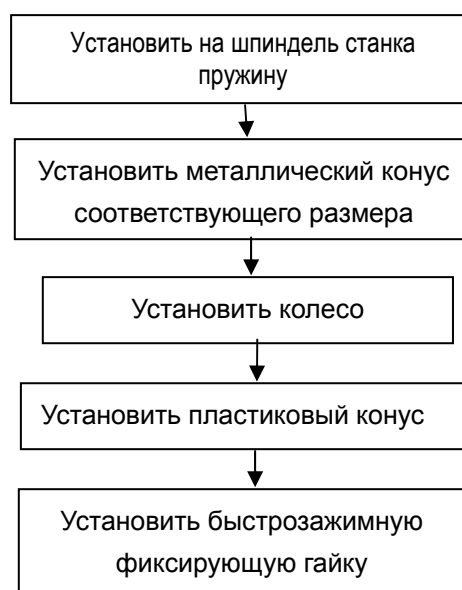


Рис. 15

**Аксессуары**

| №. | Наименование | Кол-во | Ед. Изм. |
|----|----------------------------------|--------|----------|
| 1 | Клещи для снятия грузов | 1 | шт. |
| 2 | Кронциркуль | 1 | шт. |
| 3 | Установочные конуса | 3 | шт. |
| 4 | Быстрозажимная фиксирующая гайка | 1 | шт. |
| 5 | Ходовой винт | 1 | шт. |
| 6 | Набор стандартных грузов | 1 | шт. |
| 7 | Пластиковый конус | 1 | шт. |
| 8 | Пружина | 1 | шт. |

Стандартный комплект аксессуаров KWB-402:



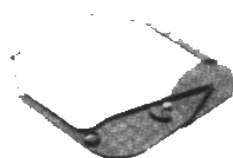
Установочные конуса



Специальный большой конус



Ходовой винт



Кронциркуль



Стандартный груз



Быстрозажимная фиксирующая гайка



Клеши для снятия грузов

Оptionные аксессуары KWB-402:

Защитный кожух

Самодиагностика и поиск неисправностей

Коды самодиагностики

Неисправность эл. питания:



Вращение вала станка без установленного колеса (с крышкой):



Чрезмерно большие значения дисбаланса колеса. Необходимо переустановить колесо:



Неправильное направление вращения колеса:



Беспорядочные значения дисбаланса:



Требуется операция калибровки станка:



Неправильное проведение операции калибровки, либо выход из строя одного из датчиков:



Поиск неисправностей

| Неисправность | Причина | Способ устранения |
|---|---|--|
| Отсутствует изображение на дисплеях | <ol style="list-style-type: none"> 1. Недостаточное напряжение эл. сети. 2. Неисправность блока управления. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить величину напряжения в сети. 2. Заменить блок управления. |
| Не включаются кнопки [Start], A, B, и D. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Неисправность клавиатуры. 2. Системная ошибка. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Снять защитную крышку и устранить неисправность. 2. Выключить станок и осуществить повторное включение. |
| Колесо не останавливается автоматически | <ol style="list-style-type: none"> 1. Отсутствие питания на блоке управления. 2. Неисправность блока управления | <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить все эл. разъёмы и кабели между блоком управления и входной розеткой. 2. Заменить блок управления. |
| Замедленное вращение колеса, неисправность автоматического тормоза, неточные значения дисбаланса. | Обрыв или ослабление приводного ремня. | Заменить приводной ремень или отрегулировать его натяжение. |
| Неудовлетворительные результаты балансировки | <ol style="list-style-type: none"> 1. Неправильно проведена или сбита в процессе работы калибровка станка. 2. Неправильная установка станка. 3. Неправильная установка колеса на станок. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Повторить или провести заново операцию калибровки. 2. Переустановить станок с использованием уровня или в другое место. 3. Переустановить колесо. |