

АЗОТНЫЙ ГЕНЕРАТОР

модель HN-650S

1. Предупреждения

Внимательно прочитать данное пособие.

Запрещено «щелкать» переключателем: включить/ выключить. Промежуток между включением и выключением генератора должен быть не менее 5 мин.

Для предотвращения износа резиновых частей, запрещено хранить установку при прямых солнечных лучах или в помещении с высоким уровнем влажности. Хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении.

Срок эксплуатации установки 10 лет. Каждый генератор проходит тестирование на заводе перед отгрузкой клиенту. Рекомендовано соблюдать все условия эксплуатации и регулярно проводить обслуживание установки.

Убедиться, что электросистема имеет заземление и соответствующую защиту.

По завершению подкачивания колеса отключить установку и отсоединить от компрессора.

Запрещено опускать давление воздуха на входе ниже минимального значения. Запрещено превышать максимальное значение давления воздуха на входе. Давление должно быть в пределах 130-140 PSI.

Запрещено разбирать установку неквалифицированному персоналу. В таком случае автоматически снимается гарантия.

Если у Вас возникли вопросы, обращаться в Сервисную службу поставщика.

2. Подкачивание шин

Традиционно для подкачивания шин используется СЖАТЫЙ ВОЗДУХ, который содержит кислород (21%), азот (78%), и примеси других газов. Для шин, заполненных воздухом, характерно повышение температуры и давления во время езды автомобиля. Эти факторы – высокая температура и давление - значительно влияют на физические свойства покрышек.

Азот является инертным газом, не вступает реакцию с другими элементами, поэтому предотвращает окисление шины и диска, не вызывает повышения температуры внутри покрышки. Использование азота для накачивания шин повышает комфортность во время езды.

Мембрана, которая используется в азотных генераторах, позволяет устранять масляные и водяные испарения. Размер молекул азота достаточно велик, в то время как размер молекул кислорода и гелия намного меньше, поэтому азот не проходит через мембрану - это позволяет получать практически чистый азот «на выходе». Чистота азота не менее 96-99 %.

3. Основные преимущества подкачивания шин азотом

- ⌚ Предотвращение окисления.
- ⌚ Снижение расходов в результате длительной эксплуатации шин.
- ⌚ Не требует дополнительно обслуживания.
- ⌚ Уменьшает неравномерный износ.
- ⌚ Продолжительная стабильность давления и температуры внутри шины.
- ⌚ Снижения шумности при езде.
- ⌚ Отсутствуют проблемы с перенакачиванием шин.
- ⌚ При подкачке азотом, автомобиль проезжает до 50 000 тыс. миль до следующей подкачки шин.
- ⌚ Продлены эксплуатационные качества шины.

⌚ Улучшенное сцепление и управление автомобилем.

4. Технические данные азотного генератора

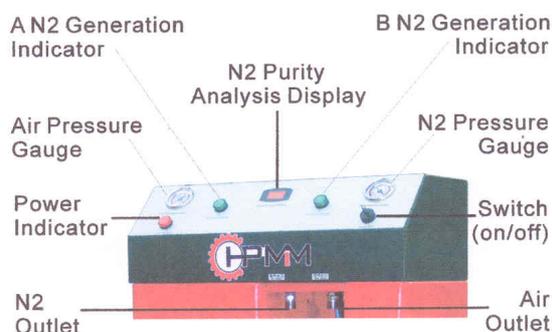
Модель	HN- 650S
Предназначение	Легковые авто
Электропитание	220 В, 50/60 Гц
Чистота азота	96-99 %
Давление воздуха на входе	130-140 PSI
Давление азота на выходе	85 PSI
Производительность установки	25-40 л
Резервуар	50 л (встроенный)
Вес	79 кг
Габариты	660 x 360 x 1060 мм

5. Установка азотного генератора

1. Подключить азотный генератор к электросети.
2. Подключить компрессор к установке.
3. Давление воздуха на входе должно быть 9-10 кг/см². Давление можно регулировать при помощи регулятора давления (для уменьшения давления повернуть против часовой стрелки).



Pre-treatment Filter
(For compressed air)



Pre-treatment filter – группа предварительной подготовки воздуха

N2 pressure gauge – манометр давления азота

N2 purity analysis display – дисплей чистоты азота

Air pressure gauge – манометр давления воздуха

A – N2 generation indicator - индикатор генерации азота

B – N2 generation indicator - индикатор генерации азота

Power indicator – индикатор питания

Switch (ON/OFF) – переключатель (Вкл./Выкл.)

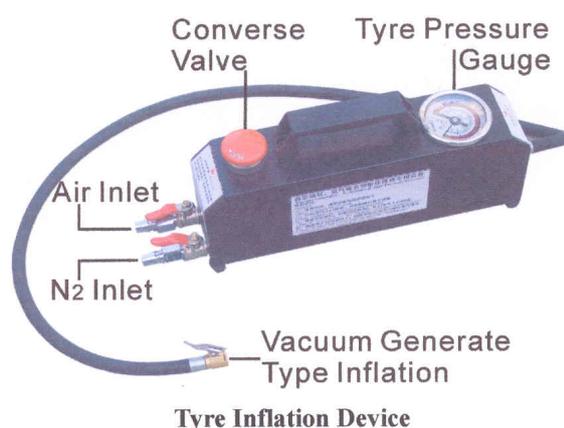
N2 outlet – отверстие для выхода азота

Air outlet - отверстие для выхода воздуха

6. Эксплуатация

1. Включить компрессор и электропереключатель (по часовой стрелке), азотный генератор автоматически начнет производить азот. Загорятся индикаторы генерации азота.
2. Когда давление на манометре давления азота «N2 pressure gauge» достигнет значения 3 кгс, включится дисплей чистоты азота.
3. Когда давление на манометре давления азота «N2 pressure gauge» достигнет значения 6 кгс, на дисплее отобразится фактическое значение чистоты газа (96-99 %), производство азота автоматически остановится. **N2 generation indicator** перестанет гореть.
4. Теперь азотный генератор может быть использоваться для подкачивания шин.

7. Устройство для создания вакуума внутри шины



Air inlet – отверстие для впуска воздуха

N2 inlet – отверстие для впуска азота

Vacuum generate type inflation – шланг для создания вакуума

Converse valve - обратный клапан

Tyre pressure gauge – манометр давления внутри шины

8. Подкачивание/накачивание шин

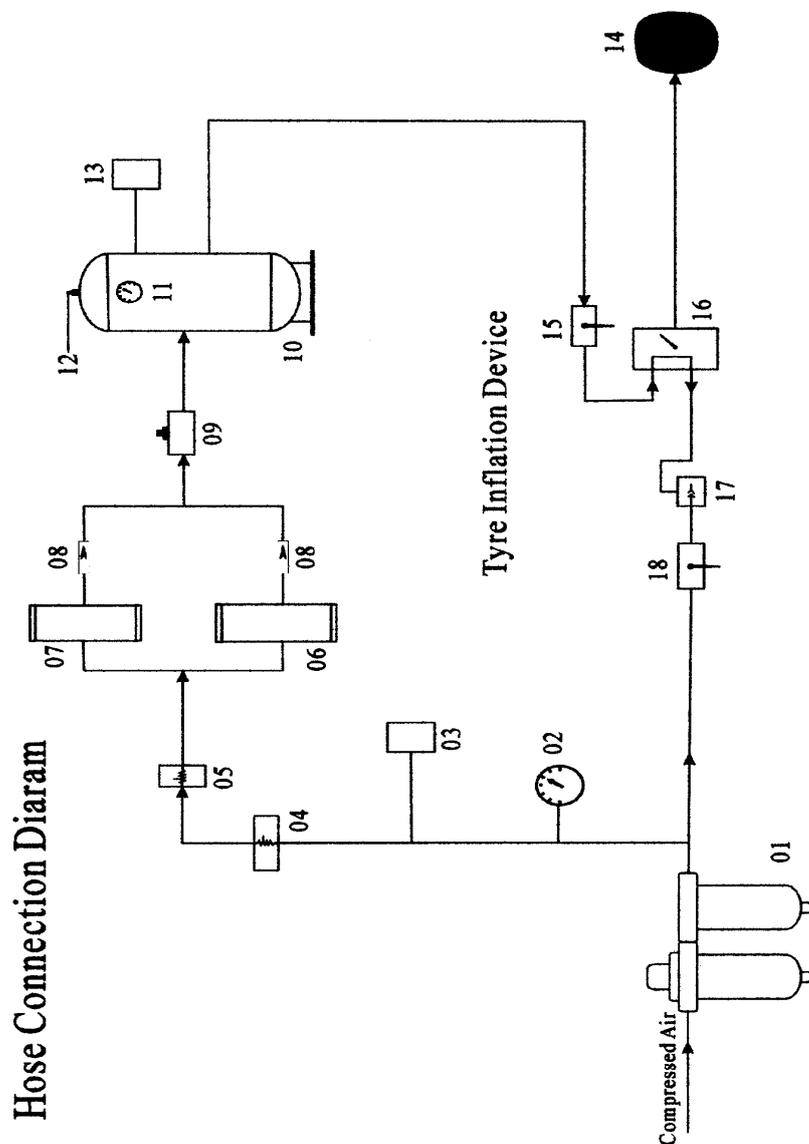
1. Использовать специальное устройство (см.п.7) для создания вакуума внутри шины и подкачивания ее азотом.
2. Соединить «N2 outlet» азотного генератора с «N2 inlet» устройства для создания вакуума.
3. Соединить «Air outlet» азотного генератора с «Air inlet» устройства для создания вакуума.
4. Резиновый шланг устройства (см. п.7) подсоединить с шиной.
5. Поднять «Обратный клапан» вверх, открыть клапан «Air inlet» для извлечения воздуха из шины (создание вакуума).
6. Проверить отсутствие утечки во время создания вакуума.
7. Закрыть клапан «Air inlet» по завершению процедуры создания вакуума.
8. Опустить «Обратный клапан» вниз, открыть клапан «N2 Inlet».
9. Подкачать шину азотом. Запрещено превышать максимально допустимое давление в шине. Давление в шине можно проверить по **манометру давления в шине**.

10. Предупреждения

1. Вилка установки должна иметь соответствующую защиту. Регулярно проводит слив воды и масла (1 раз в день для продления срока эксплуатации мембраны).

2. Подсоединить компрессор к установке, когда давление на манометре давления воздуха достигнет 1-3 кг/см², открыть сливной кран.
3. Если установка длительное время не используется, выпустить давление.
4. Систему фильтрации необходимо сменить через 1 год эксплуатации установки.
5. Запрещено разбирать установку неквалифицированному персоналу.

11. Схема устройства азотного генератора



- | | |
|----------------------------------|---|
| 01 – фильтр и регулятор давления | 11 - манометр давления азота |
| 02 – манометр давления воздуха | 12 – предохранительный клапан |
| 03 – реле давления (6 кг) | 13 – реле давления (10 кг) |
| 04 – воздушный клапан | 14 – шина |
| 05 – клапан | 15 – шаровой клапан подкачивания азотом |
| 06 - фильтрационный резервуар В | 16 – обратный клапан |
| 07 – фильтрационный резервуар А | 17 – генератор вакуума |
| 08 - пневмораспределитель | 18 шаровой клапан создания вакуума |
| 09 - клапан контроля потока | |
| 10 - резервуар с азотом | |