

СТЕНД ШИНОМОНТАЖНЫЙ

VL-523

**ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО
ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

**ЗАПИШИТЕ ЗДЕСЬ ИНФОРМАЦИЮ, РАСПОЛОЖЕННУЮ НА
ТАБЛИЧКЕ С СЕРИЙНЫМ НОМЕРОМ, ЗАКРЕПЛЕННОЙ НА ЗАДНЕЙ
ПАНЕЛИ ШИНОМОНТАЖНОГО СТЕНДА**

Серийный номер _____

Модель _____

Дата производства _____

ОГЛАВЛЕНИЕ

Инструкция по безопасной работе	1
Предисловие	1
Информация	1
Краткое введение	1
Технические данные	2
Структура	2
Предупреждения и инструкция по работе со стендом	3
Установка полуавтоматического стенда	3
Установка автоматического стенда	4
Обслуживание	4
Инструкция по работе	5
Демонтаж шины	5
Монтаж шины	6
Накачка шины	7
Накачка шины с использованием устройства IT	7
Перевозка стенда	7
Электрическая схема	7

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЕ

Перед началом работы полностью изучите и поймите эту инструкцию!

Вступление

Спасибо что Вы выбрали этот шиномонтажный стенд VL-523. Этот стенд сконструирован специально для монтажа и демонтажа автомобильных и мотоциклетных шин с максимальным качеством и эффективностью. Для того, чтобы гарантировать правильную и безопасную работу, а также обеспечить максимальный срок службы шиномонтажного стенда, пожалуйста, внимательно изучите это руководство.

Информация

Информация о шиномонтажном стенде, его типе, технических характеристиках, особенностях и других имеющих

отношение к делу данных, поможет техническим специалистам правильно и вовремя осуществлять техническое обслуживание станда и предложить соответствующие детали и комплектующие в случае необходимости. Для правильного понимания, это руководство содержит информацию, имеющую отношение к шиномонтажному станду. В том случае, если Вы обнаружите разницу между информацией в этом руководстве и на табличке с серийным номером, прикрепленной к задней панели станда, руководствуйтесь информацией, указанной на табличке с серийным номером. Бережно храните это руководство для того, чтобы иметь возможность воспользоваться им в любое время в случае необходимости.

Краткое введение

Заявление об использовании

Этот шиномонтажный станд предназначен для демонтажа шины с диска и для монтажа шины на диск.

Внимание: Этот шиномонтажный станд может использоваться только для целей, описанных выше. Не используйте этот станд и I076 для других целей.

Любое повреждение, ставшее причиной неправильного использования, является основанием для отказа в гарантийном обслуживании станда.

Правила техники безопасности

Только обученные и квалифицированные специалисты могут использовать шиномонтажный станд.

Неправомочное

изменение частей или несоблюдение инструкции могут повредить работоспособности станда.

1. Технические данные

Диапазон применения

Максимальная ширина колеса: 335mm

Максимальный диаметр колеса: 1040mm

Внешний зажим (диск): (10"—20")

Внутренний зажим (диск): (12"—24")

Двигатель

Питание: 380 В, 50Гц Скорость вращения стола: 7 оборотов/мин

Электродвигатель: 0.75kw Фаза: 1-фазный

Вес Условия эксплуатации

Вес нетто: 185кг Рабочая температура: 0-45°C

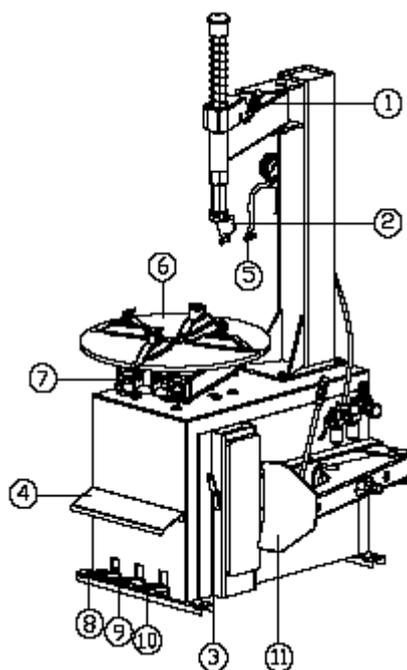
Необходимое пневмообеспечение:

Рабочее давление воздуха: 8-10bar

2. Устройство

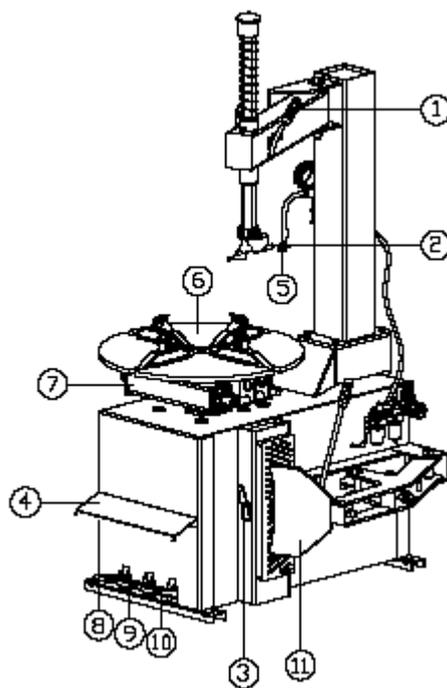
Рабочие части полуавтоматического шиномонтажного станда (Рис.1)

1. Рукоятка блокировки
2. Головка монтажная
3. Монтажка
4. Передняя панель
5. Пистолет для накачки шин
6. Поворотный стол
7. Цилиндр
8. Педаль вращения стола (против часовой стрелки или по часовой стрелке)
9. Педаль зажимного механизма
10. Педаль отбортовочного устройства
11. Устройство отбортовки



Рабочие части полуавтоматического шиномонтажного стенда (Рис.2)

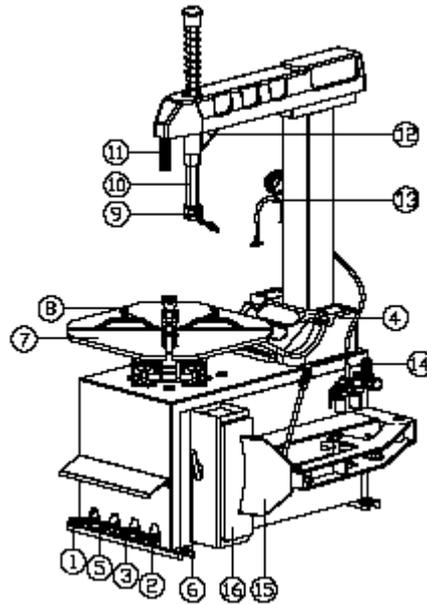
1. Рукоятка блокировки
2. Головка монтажная
3. Монтажка
4. Передняя панель
5. Пистолет для накачки шин
6. Поворотный стол
7. Цилиндр
8. Педаль вращения стола (против часовой стрелки или по часовой стрелке)
9. Педаль зажимного механизма
10. Педаль отбортовочного устройства
11. Устройство отбортовки



Рабочие части автоматического шиномонтажного стенда (Рис.3)

1. Педаль управления монтажной колонной
2. Педаль управления вращением стола
3. Педаль сведения кулачков
4. Ящик для инструментов
5. Педаль
6. Монтажка
7. Рабочий стол
8. Кулачок зажимной
9. Головка монтажная
10. Вертикальная направляющая
11. Механизм блокировки
12. Горизонтальная «рука»
13. Пистолет для накачки шин
14. Воздушный клапан
15. Устройство отбортовки шин
16. Резиновая подушка (Рис.3)

Предупреждающие наклейки и использование машины



Во избежание несчастного случая никогда не помещайте ноги между устройством отбортовки и корпусом основного устройства.



Во избежание несчастного случая никогда не помещайте руки между монтажной головкой и любым другим компонентом системы.



Во избежание несчастного случая никогда не помещайте руки между шиной и рабочим столом.



Во избежание несчастного случая производите отбортовку шины только при сведенных зажимных кулачках.



Во избежание несчастного случая и попадания в глаза оператора посторонних предметов, при накачке шин с применением устройства ИГ, всегда пользуйтесь защитными очками.



Во избежание несчастного случая никогда не помещайте руки между диском колеса и шиной, тем более при накачивании колеса.



Во избежание несчастного случая перед изменением положения монтажной колонны убедитесь, что в рабочей зоне нет людей.

Установка полуавтоматического шиномонтажного станда (Рис.4)

Организация рабочего пространства.

При выборе места для установки станда убедитесь, что место установки удовлетворяет приведенным требованиям.

□ Полуавтоматический станд требует подсоединения к источникам электрического тока и сжатого воздуха.

Это значит надо устанавливать машину вблизи этих источников энергии.

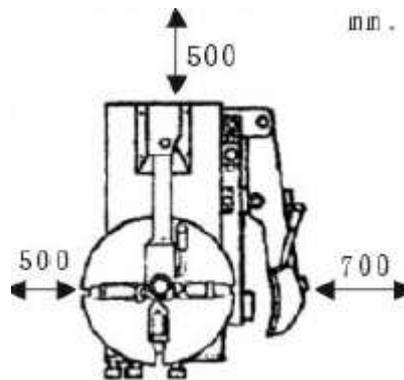
(Рис.4)

Место установки должно удовлетворять по крайней мере минимальным требованиям к свободному пространству, как

показано на Рис.4, так чтобы все части машины могли работать правильно без зажатия или защемления.

Если машина работает вне помещения, место должно быть оборудовано навесом и должно удовлетворять всем другим

требованиям безопасности.



Шиномонтажный станд с электрическим двигателем не может быть использован во взрывоопасной атмосфере если это не специальная версия станда, специально предназначенная для таких работ.

Установка автоматического шиномонтажного станда

Установите станд в выбранное место и закрепите его к поверхности пола специальными болтами. Удалите вертикальную

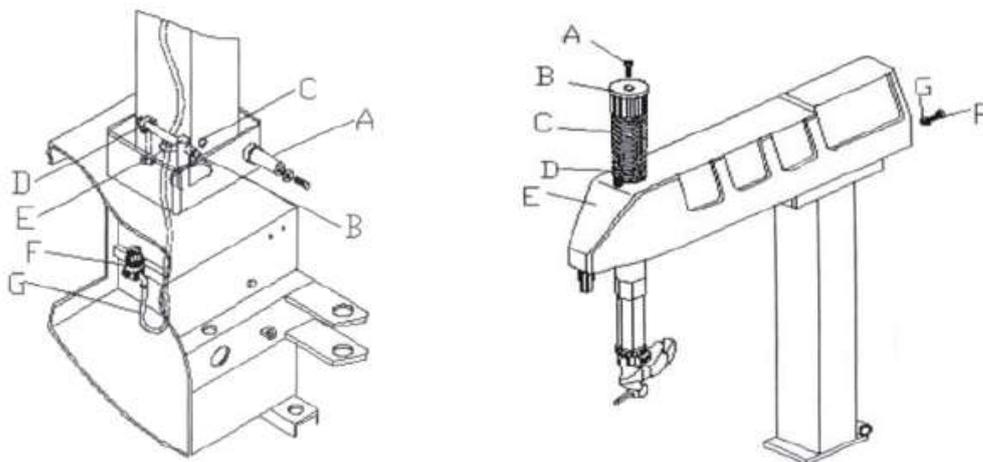
колонну и присоедините пневматический шланг (G) к отверстию (Рис.5). (Убедитесь, что шланг не пережаты и не пережат).

Затем возьмите из комплекта поставки (коробка с аксессуарами) деталь (А) (смотри Рис.5) и открутите верхнюю крышку

детали (А), вставьте деталь (А), вставьте деталь (А) в отверстие в корпусе станда и основание колонны и затяните болт.

Возьмите деталь (В) (смотри Рис.5) из коробки с аксессуарами, открутите пружину на одном из концов детали (В), затем

вставьте деталь (B) в отверстие в части (D), (E), затем закрутите пружину. Снимите боковую крышку со стенда. Соедините пневматический шланг (G) с деталью (F). После этого установите деталь (E) на руку (Рис.6) и установите детали (D), (C), (B), (A), (G), (F) последовательно. Перед началом работы и в процессе работы имейте в виду соединение пневматического шланга с другими компонентами системы.



Вставьте расширительный болт в отверстие на дне стенда для лучшей фиксации стенда, уменьшения шума и в избежание других проблем.

Обслуживание

Следующие действия по обслуживанию стенда надлежит совершать не реже одного раза в месяц.

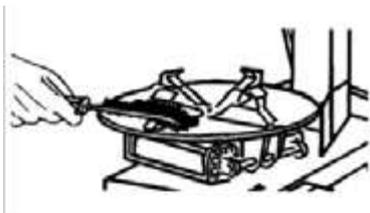
Обслуживание стенда может осуществлять только обученный специалист.

Перед тем, как совершать какие-либо действия по обслуживанию, отключите стенд от источников электроэнергии и сжатого воздуха.

*Периодически проверяйте уровень масла в лубрикаторе (системе подачи масла в механизм стенда). Если необходимо долить масла, сначала отсоедините подачу сжатого воздуха, а затем долейте масло типа SAE30.

*Очищайте и смазывайте все движущиеся части поворотного стола (Рис.7)

*Периодически проверяйте все соединения и болты и если это необходимо, подтягивайте их.

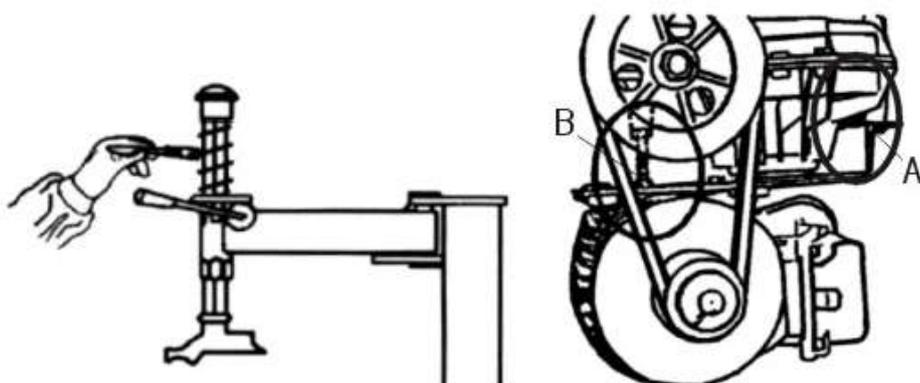


*Содержите в чистоте вертикальную шестигранную направляющую и периодически смазывайте ее. (Рис.8)

*Проверяйте и при необходимости регулируйте натяжение приводного ремня. (Рис.9)

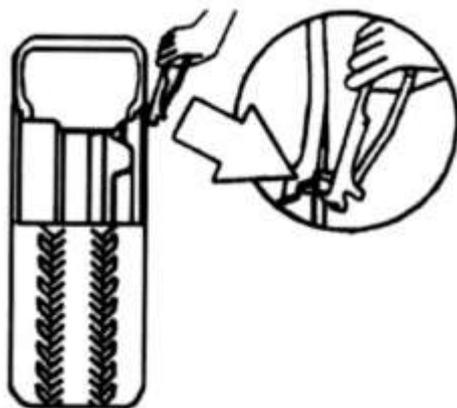
*Поддерживайте стенд и рабочую зону в чистоте, очищайте от пыли и грязи движущиеся части. *Еженедельно смазывайте все движущиеся части и компоненты стенда.

*Используйте влагоотделитель для того, предотвращения попадания воды в рабочие части и механизмы станда.



Инструкция по работе

Только обученный и тренированный персонал имеет право работать со стандом.



Демонтаж

1. Выпустите из шины весь воздух.
2. Удалите все старые балансировочные грузы с диска. (Рис.10)
(Fig.10)

Действуйте следующим образом:

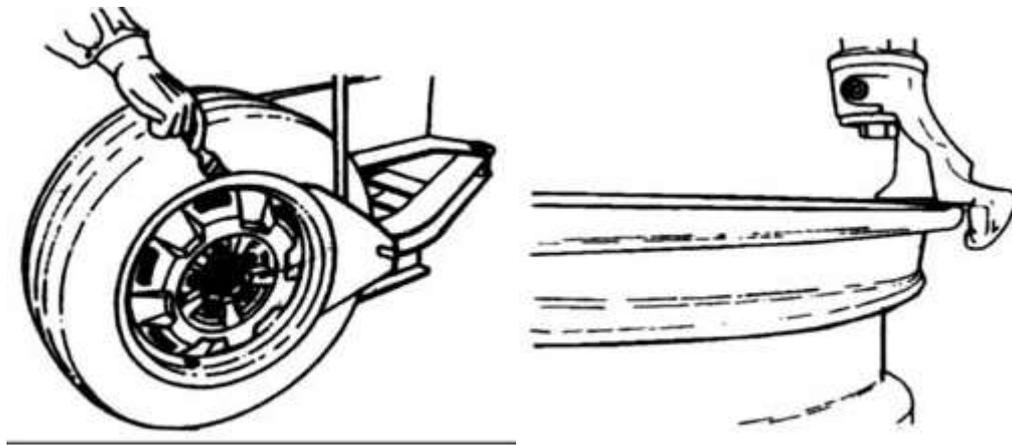
1. Поместите колесо между отбортовщиком и резиновой подушкой, точно установите лезвие отбортовщика в желаемую позицию к резине и нажатием на педаль (10), управляющую отбортовщиком, (на Рис.2 педаль 10, на рисунке 3 педаль 3) отделите резину от диска. (Рис.11)

Перед отбортовкой, во избежание повреждения шины и для облегчения отбортовки, обильно смажьте шину в месте контакта с диском специальной пастой или мыльным раствором.

2. Повторите операцию несколько раз, поворачивая колеса, для полного отрыва шины от диска.
3. Установите вертикальную направляющую в рабочее положение так, чтобы монтажная головка располагалась непосредственно возле диска. Ролик монтажной головки должен находиться на расстоянии 2мм от диска во избежание

повреждения (процарапывания) диска (Рис.12). Поверните рукоятку фиксатора для неподвижного крепления головки (у автоматического станда для этого используйте 11 на Рис.3).

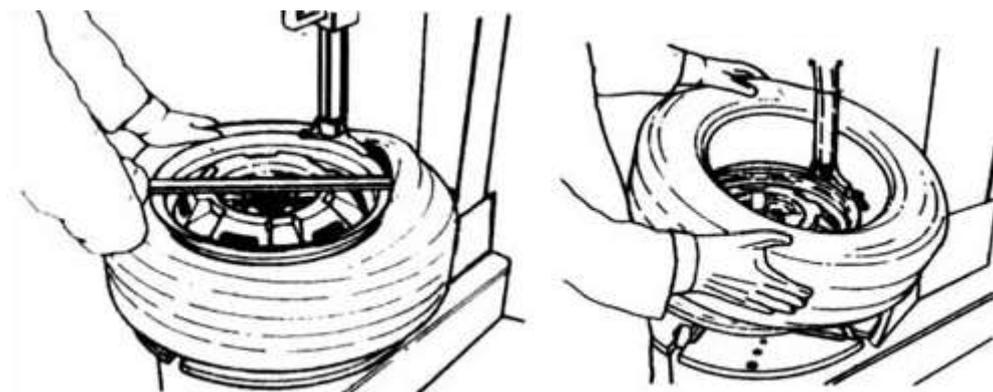
Внимание: угол установки монтажной головки калиброван в соответствии с размерами стандартного диска. Пользователь может самостоятельно изменить его для увеличения или изменения угла с тем, чтобы не повредить диск при отбортовке.



4. С помощью монтажки поместите край шины поверх монтажной головки и, управляя вращением стола с помощью педали 8 (педаль 8 на Рис.2 или педаль 2 на Рис.3), вращайте стол по часовой стрелке до полного отделения шины (Рис.13). В том случае, если колесо имеет камеру, имеет смысл располагать головку на 10мм правее вентиля, чтобы не повредить шину.

Если демонтаж шины затруднен, немедленно остановите станд, потяните вверх педаль поворотного стола 8 (педаль на Рис.2 и педаль 2 на Ри.3) для вращения стола против часовой стрелки и ослабления блокировки.

5. Удалите камеру, если проблема в ней. Переверните колесо и повторите описанные операции для демонтажа шины



Держите руки подальше от движущихся частей. Очень опасно носить ожерелья, шейные платки и шарфы, браслеты и подобные украшения и одежду.

Монтаж (Рис.15)

Перед монтажом убедитесь в том, что шина и диск подходят друг другу по размеру.

1. Закрепите диск на поворотном столе.

2. Обильно смажьте край шины специальной пастой или мыльным раствором.
3. Поместите бортик шины левой частью вверх, одновременно прижмите шину и поверните поворотный стол по часовой стрелке чтобы край шины встал на свое место на диске.
4. Вставьте камеру в шину, если она есть, и повторите вышеупомянутые шаги, чтобы установить верхнюю сторону шины.



*Если размер диска один и тот же, нет необходимости каждый раз фиксировать положение головки рукояткой, проще сдвинуть горизонтальную руку.
Во избежание несчастного случая не помещайте руки между шиной и частями стенда.*

Накачка шины (Рис.16)

Стенд укомплектован пистолетом для накачки шин с манометром.

1. Уберите шину с поворотного стола.
2. Присоедините пистолет для накачки к клапану шины.
3. Нажмите на клапан подачи воздуха несколько раз для постепенного заполнения шины воздухом. (Fig.16)

Используя манометр, убедитесь, что давление в шине соответствует рекомендации производителя и не превышает его.



Накачка шины с использованием системы IT

1. На боковой панели стенда имеется педаль. Эта педаль имеет два положения. Первое положение для накачки шин с камерами. Для этого необходимо несколько раз легко нажать на педаль. Используя манометр, убедитесь, что давление в шине соответствует рекомендации производителя и не превышает его (Рис.17).

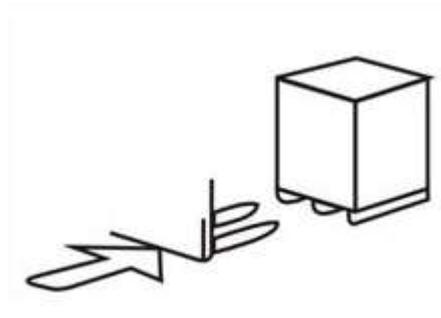


2. Второе положение предназначено для накачки бескамерных шин и для этого надо нажать на педаль для полного переведения ее в нижнее положение. А затем перевести ее в первое положение для продолжения накачки. Используя манометр, убедитесь, что давление в шине соответствует рекомендации (Рис.17) производителя и не превышает его.

Во избежание несчастного случая во время работы следите, чтобы ваши руки были подальше от движущихся частей станда. Перед накачкой шины убедитесь, что шина не повреждена, и что давление в шине не превышает 3.5 атм.

Транспортировка

Транспортировать станд следует в заводской упаковке в соответствии с указывающими надписями. Упаковку со стандом следует размещать на подходящем по грузоподъемности погрузчике в соответствии с тем, как это показано на рисунке (Рис.18).



Электрическая схема

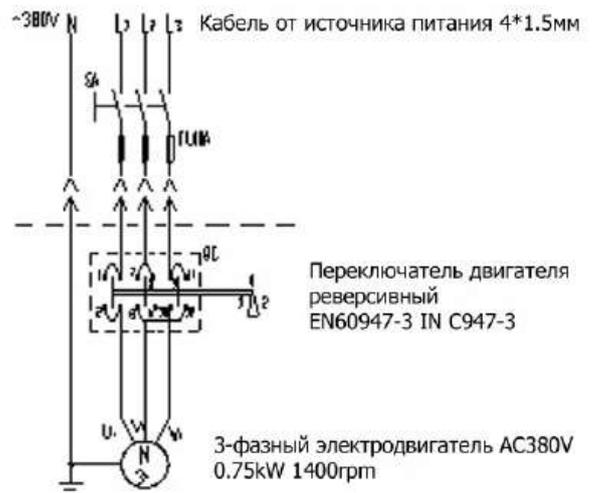
Перед началом работы убедитесь, что станд заземлен.

Электропроводка должна быть сделана квалифицированным специалистом.

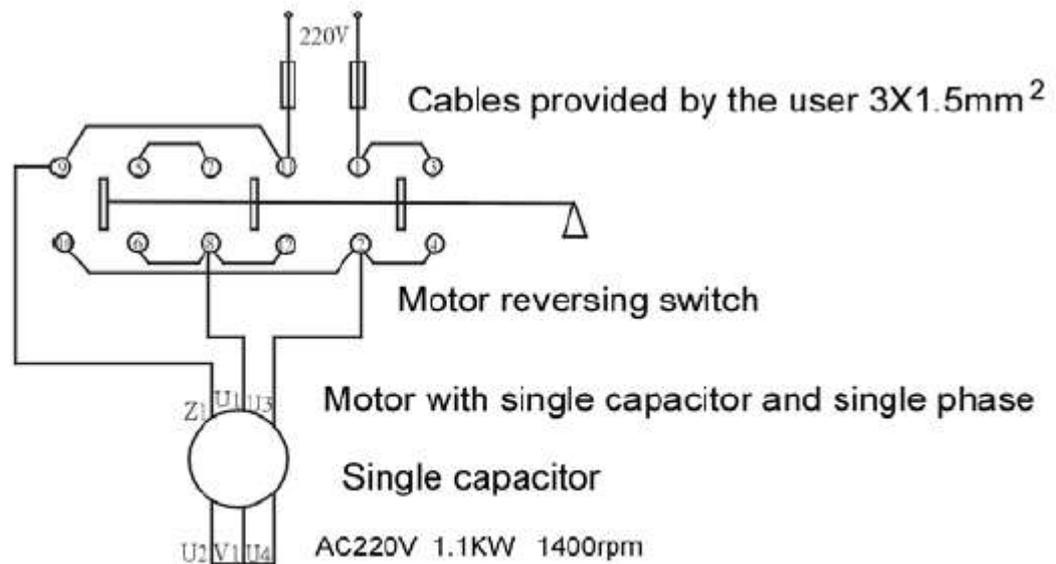
Убедитесь, что вы подали на станд питание 220В, во избежание повреждения электрической цепи.



Электрическая схема стенда с 1-фазным питанием



Электрическая схема стенда с 3-фазным питанием



Electrical diagram for the motor with single phase and single capacitor

Гарантийный талон

Наименование изделия _____
Модель _____
Серийный номер изделия _____
Торговая организация _____
Дата покупки _____
Срок гарантии ___ месяцев со дня продажи. Мп

Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В течение гарантийного срока в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт.

При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется с даты выпуска изделия.

Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения акта рекламации. После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 дней выдает акт экспертизы.

Гарантия не распространяется:

- На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а так же любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

- На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.

- На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.

- На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 20 дней с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе.

Пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) в случае признания ремонта гарантийным осуществляется за счет поставщика.

С условиями гарантии ознакомлен:

Дата _____ Подпись _____