

ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТАНОК

ИНСТРУКЦИЯ

Содержание

Глава 1 Введение	-----
Глава 2 Общая информация	-----
Глава 3 Транспортировка, распаковка, хранение	-----
Глава 4 Установка	-----
Глава 5 Эксплуатация	-----
Глава 6 Наполнение воздухом	-----
Глава 7 Эксплуатация и установка помощника	-----
Глава 8 Обслуживание	-----
Глава 9 Возможные проблемы	-----
Глава 10 Схемы	-----

ОПИСАНИЕ

Глава 1 Введение

1.1 Введение

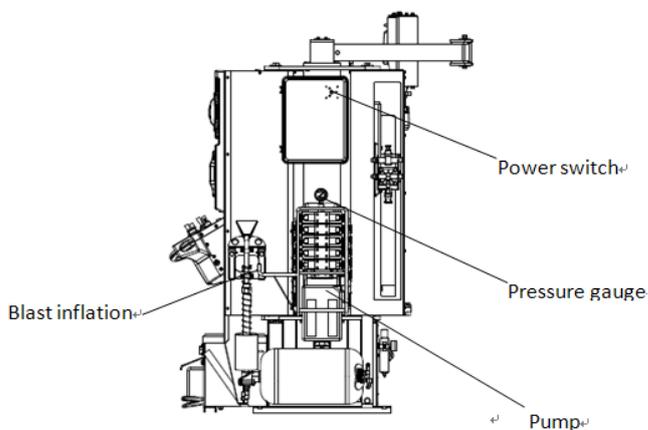
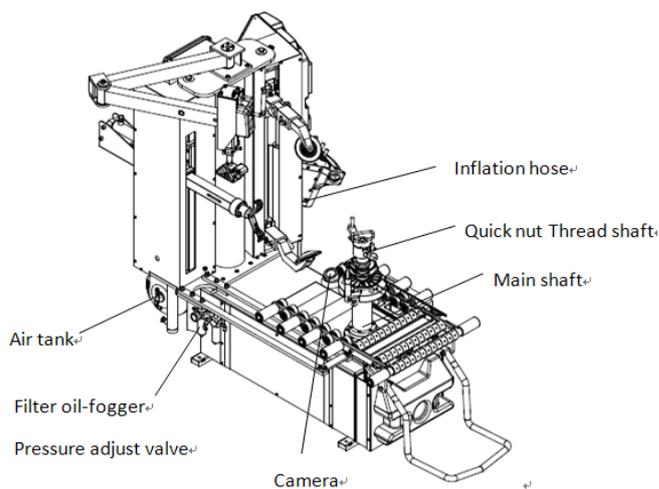
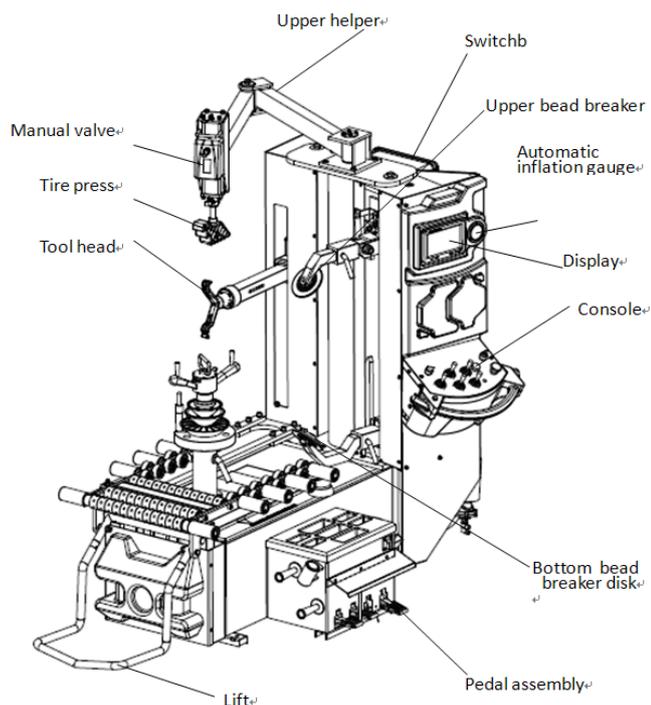
Данная инструкция является неотъемлемой частью станда, предоставляет пользователям и владельцам станда эффективное ознакомление по технике безопасности, использованию и обслуживанию.

Пожалуйста, сохраните эту инструкцию для обучения операторов.

Шиномонтажный станок предназначен для демонтажа / монтажа шин для легковых автомобилей и не может быть использован для других целей.

Таким образом, другое использование следует считать неправильным и необоснованным производителем. И производитель не будет нести ответственность за ущерб от этих недопустимых, ошибочных или неразумных операций.

Составные части станда:



Power switch-выключатель;
Blast inflation-бустер-инфлятор;
Pressure gauge-манометр;
Pump-помпа;
Upperhelper-Верхний вспомогательный механизм;
Switchb- Переключатель b;
Upperbeadbreaker-верхний демонтажный механизм;
Automatic inflation gauge-манометр давления;
Display-монитор;
Console-пульт;
Manual valve-ручной клапан;
tirepress-прижим шины;
toolhead-монтажная/демонтажная головка;
Bottom bead breaker disk- диск для демонтажа;
Pedal assembly-педали;
lift-подъёмный механизм.
Air tank- воздушный ресивер;

Filter oil-fogger-фильтр масло-увлажнителя;
Pressure adjust valve- клапан регулировки давления;
Camera- видео-камера;
Inflation hose-шланг подкачки;
Quick nut Thread shaft-быстросъёмная гайка вала;
Main shaft- основной вал;

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Только для квалифицированного персонала.
- Не устанавливайте во взрывоопасной среде.
- Перед монтажом\демонтажем шина должна быть полностью спущена.
- Строго запрещено накачивать шину на станке.
- Перед работой на станке оденьте защитные перчатки и очки.
- Во время обслуживания отключите электропитание и подачу сжатого воздуха.

Описание



Опасность. Электрический ток.



Опасность. Может травмировать.



Опасность. Не подставляйте руки..



Оденьте перчатки



Ознакомьтесь с инструкцией



Во время обслуживания отключите электропитание и подачу сжатого воздуха.

Предохраняющие устройства

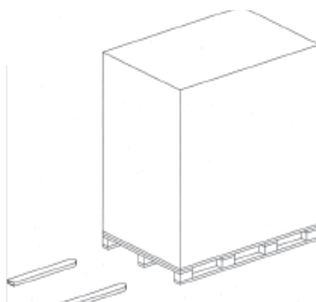
- При отключении кнопкой аварийной остановки, все функции, контролируемые джойстиком, будут отключены.

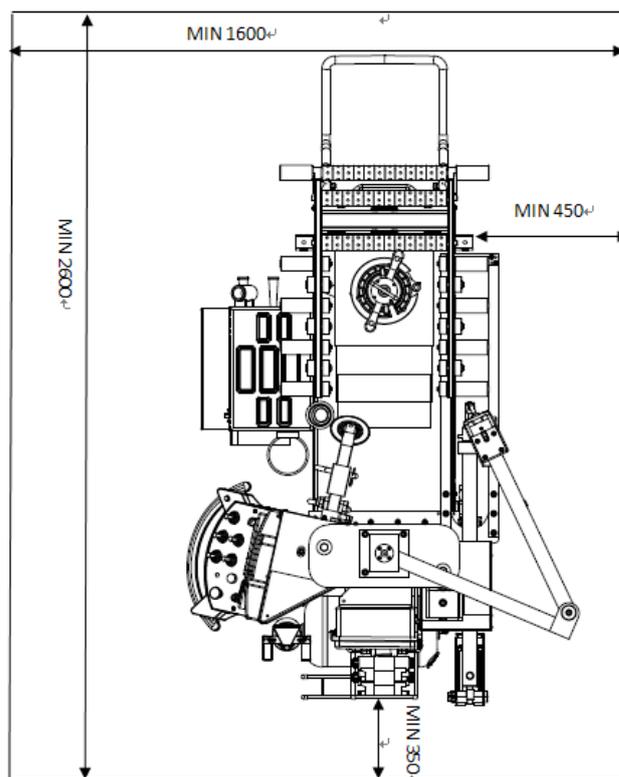
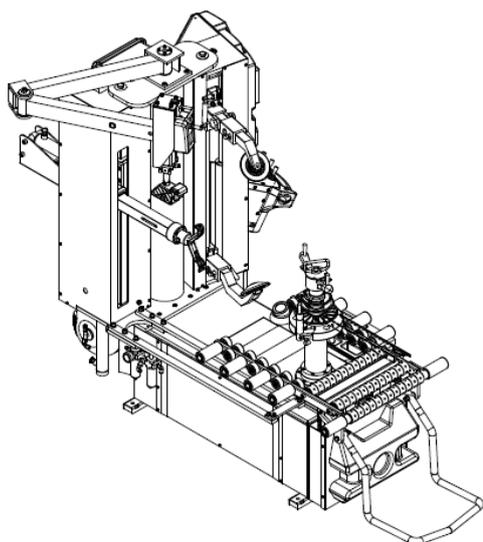
Предупреждение Строго запрещено изменять или отсоединять любые устройства безопасности.

Транспортировка и хранение

Станок можно перевозить только с помощью погрузчика или специального прицепа. Во время транспортировки, вставьте вилы в пазы под упаковочной коробкой. Если станок без упаковки, вам необходимо закрыть острые грани защитным материалом во избежание повреждения станка.

Оборудование должно храниться в сухом и хорошо проветриваемом месте. -25°C /+55°C





Распаковка

После удаления внешней упаковки убедитесь, что оборудование не повреждено (не имеет внешних признаков повреждения). В случае обнаружения повреждений, обратитесь к своему поставщику.

Подсоедините электропитание и источник сжатого воздуха.

Предупреждение

При выборе места установки вы должны следовать следующим требованиям. Полы должны быть ровными, выдерживать вес станка с максимальной нагрузкой; оборудованы фиксирующими устройствами.

Предупреждение

При установке не в помещении, оборудование необходимо защитить навесом.

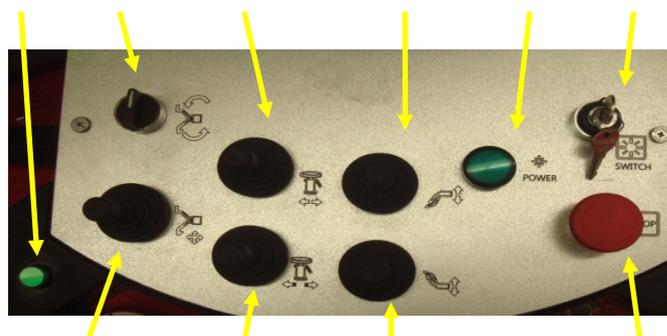
Окружающая среда:

- влажность: 50%-80%;
- температура: 5°- 40°C
- высота над уровнем моря: макс.1000 м

Технические параметры

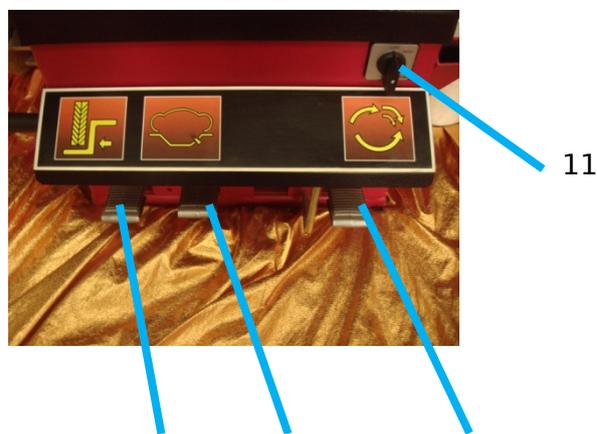
Макс. диаметр колеса 1300мм

Толщина шины 3"-13"
 Диаметр диска 10"-30"
 Давление масла 8-12 Мра
 Рабочее давление 0.7-0.8 Мра
 Скорость вращения главного вала (две скорости) 6.8 об/мин □ 13.6 об/мин □ для станка с одной скоростью, 6.8 об/мин □
 Усилие отрыва борта 1000kg
 Двигатель главного вала □ (две скорости) 380V 50Hz 3P 0.85/1.1Kw □ 1430 □ 2850 □ ток 2.3/2.8A □ для нестандартного оборудования может быть другим). Крутящий момент- низкая скорость: 850N.m высокая скорость 540N.m
 Двигатель помпы 380V 50Hz 3P 1.5Kw □ (для нестандартного оборудования может быть другим)
 Макс. давление подкачки 3.5bar
 Применение: колёса автомобилей



10

- 1 □ Диск отрыва борта выравнивается по центру главного вала и вращается.
- 2 □ Монтажная/демонтажная головка вращается.
- 3 □ Главный вал движется влево/вправо на малой скорости.
- 4 □ Верхний диск отрыва борта движется вверх\вниз.
- 5 □ Индикатор питания.
- 6 □ Выключатель.
- 7 □ Монтажная/демонтажная головка движется вверх\вниз.
- 8 □ Главный вал ускоренно движется влево/вправо.
- 9 □ Нижний диск отрыва борта движется вверх/вниз.
- 10 □ Аварийная остановка.
- 11 □ Переключатель скорости вращения главного вала □ (для нестандартного оборудования может быть другим).



Управление

1 2 3 4 5 6

12 □ Обратное вращение главного вала.

13 □ Подъём\опускание подъёмного механизма.

14 □ Накачивание.

Монтаж/демонтаж.

Демонтаж шины

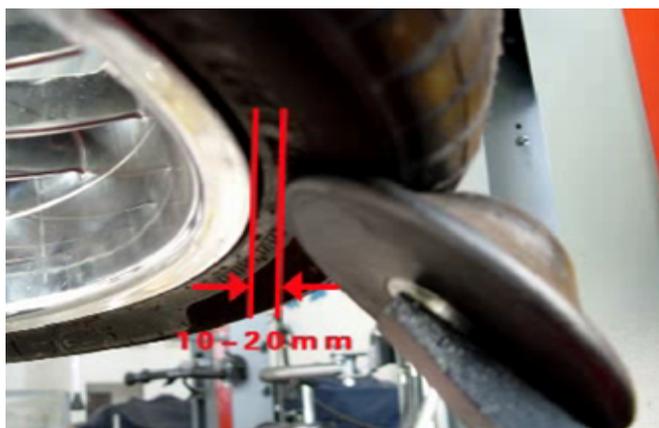
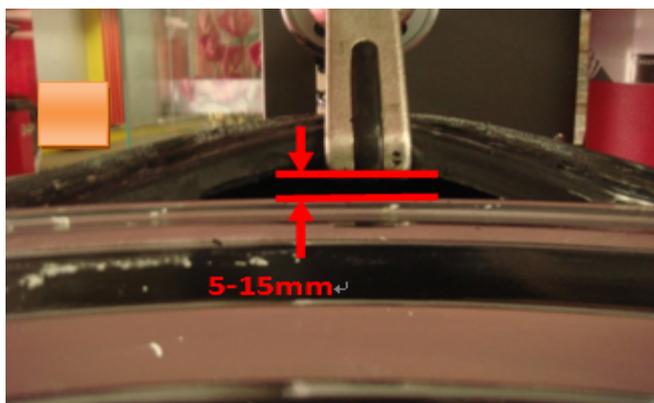
1. Полностью спустите воздух в шине и поставьте её вертикально на подъёмник станка.
2. Нажмите на педаль подъёма колеса. После того, как колесо поднято на нужный уровень, сдвиньте колесо к валу шиномонтажного станка и выровняйте фиксирующие отверстия диска с валом. После выравнивания, нажмите на педаль подъёмного механизма для устойчивости расположения колеса. Выберите подходящий конус и зафиксируйте его на главном валу, затяните быстросъёмную гайку.
3. Потяните джойстик диска отрыва борта вниз – диск отрыва борта сдвинется вниз. Расположите верхний/нижний диски отрыва борта в положение около 2мм от края диска. С помощью кисточки, смазки, густого мыльного раствора смажьте между бортом и диском, для уменьшения сопротивления шины. Нажмите на педаль вращения вала для начала вращения вала по часовой стрелке или против часовой стрелки. Управляя верхним/нижним прижимными дисками с помощью управляющего клапана, отделите диск от шины.



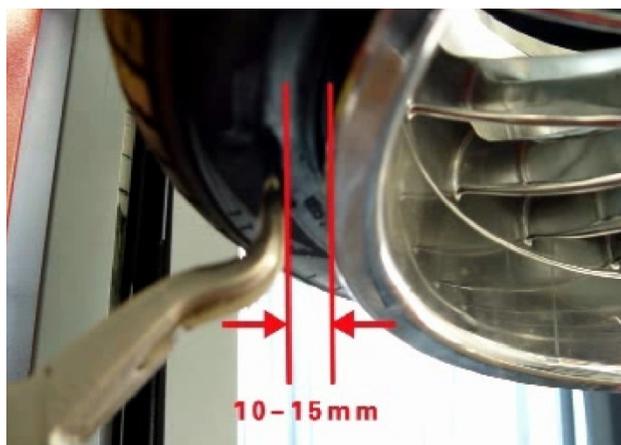
4. Сместите верхний/нижний диски отрыва борта в нижнее и верхнее положение соответственно.

5. Поверните кнопку вращения демонстрационной головки на панели управления для вращения вниз крюка демонтажа шины. Расположите демонстрационную головку над шиной около 10мм до края диска. Вставьте демонстрационную головку между шиной и диском, подденьте борт шины. С помощью переключателя расположите демонстрационную головку выше диска на 5-15мм. Затем кнопкой управления нижнего диска отрыва борта зажмите боковую сторону шины вовнутрь на 10-20мм. С помощью кисточки, смазки, густого мыльного раствора смажьте между демонстрационной головкой, бортом и диском. Нажмите на педаль вращения зажимного механизма для кругового вращения зажима и верхний борт отделён.





6. Опустите демонстрационную головку в нижнее положение, 10-15мм от диска. Снова приподнимите шину в положение над верхней стороной диска, и нижний диск отрыва борта будет приподнят в положение 10-20мм выше, над верхней стороной диска. Нажмите на педаль вращения зажимного механизма для кругового вращения зажима и завершения демонтажа шины.



7. Переместите демонстрационную головку и верхний диск отрыва борта в верхнее положение, и переверните демонстрационный крюк. Затем переместите нижний диск в нижнее положение.

Монтаж шины

1. Уберите грязь и ржавчину с диска, закрепите его. Но демонстрационные канавки колеса должны быть в относительно высоком положении.



2. Смажьте густым мыльным раствором или смазкой поверхность. Наклоните шину к диску и расположите монтажную головку в положение 15-20мм от края диска. Нажмите на педаль вращения зажима, вращайте один круг для завершения монтажа нижней части колеса.



3.Надавите на шину на 20-30мм вовнутрь диска. Вытяните стержень давления шины из отверстия. Установите размер. Отрегулируйте ручной клапан, чтобы блок давления шины вошёл вовнутрь диска на 15-20мм и затем прижмите шину вовнутрь диска на 10-20мм, С помощью кисточки, смазки, густого мыльного раствора смажьте между демонстрационной головкой, бортом и диском. Нажмите на педаль вращения главного вала, вал начнёт вращение по часовой стрелке, направляя верхний борт в стыковочный паз. Продолжайте направлять борт, прижимая его. Если 10-15см шины не вставлено, перейдите на пошаговый режим. Следите за состоянием шины, чтобы не повредить её. Если вы заметите, что шина повреждается или вал заклинило, немедленно отпустите педаль и нажмите на педаль реверсивного движения вала. Верните шину в нормальное состояние и повторно монтируйте шину.



Важно: Избегайте контакта с устройством измерения давления в шине при монтаже/демонтаже.

Возможные проблемы

и их решение

При работе джойстиком сгорает предохранитель

Заземлите провод

- проверьте провода
 - Замыкание в трансформаторе
- замените трансформатор
 - Замыкание в двигателе
- замените двигатель

Недостаточная мощность масло-бачка.

Сломан гидравлический насос

- проверьте проходимость пути
Целостность масло-бачка нарушена
- замените прокладку
Проблемы с джойстиком
- замените джойстик

Вал не вращается □двигатель издаёт необычные звуки)

Двигатель только с двумя фазами

- Проверьте вилку
 - замените вилку
 - замените двигатель
- Недостаточная скорость вращения вала
-недостаточное натяжение ремня привода
- отрегулируйте/замените ремень привода

Обслуживание

Для надёжной и правильно работы оборудования следуйте рекомендациям по обслуживанию.

Предупреждение: все операции по обслуживанию и очистке оборудования должны проводиться квалифицированным персоналом.

- Проверяйте уровень масла в масло-раздаточном блоке. Используйте APICIS32 масло или ShellTellusOil, тип 32#, S32 иT32.

Предупреждение: отсутствие однородности масла может привести к поломке или сократить срок службы

- Очищайте все подвижные части;
- Содержите рабочее место в чистоте;
- Смазывайте все части, связанные с масло-бачком.

Важно

Оператор не должен изменять установочное давление клапанов.

Производитель не несёт ответственности

Электросхема

за возможные повреждения в случае неисполнения данных требований.

Внимание: отсоедините источник электропитания во время обслуживания.

Перед монтажом/демонтажем масло-провода, слейте полностью масло

Содержите станок и рабочее место в чистоте.

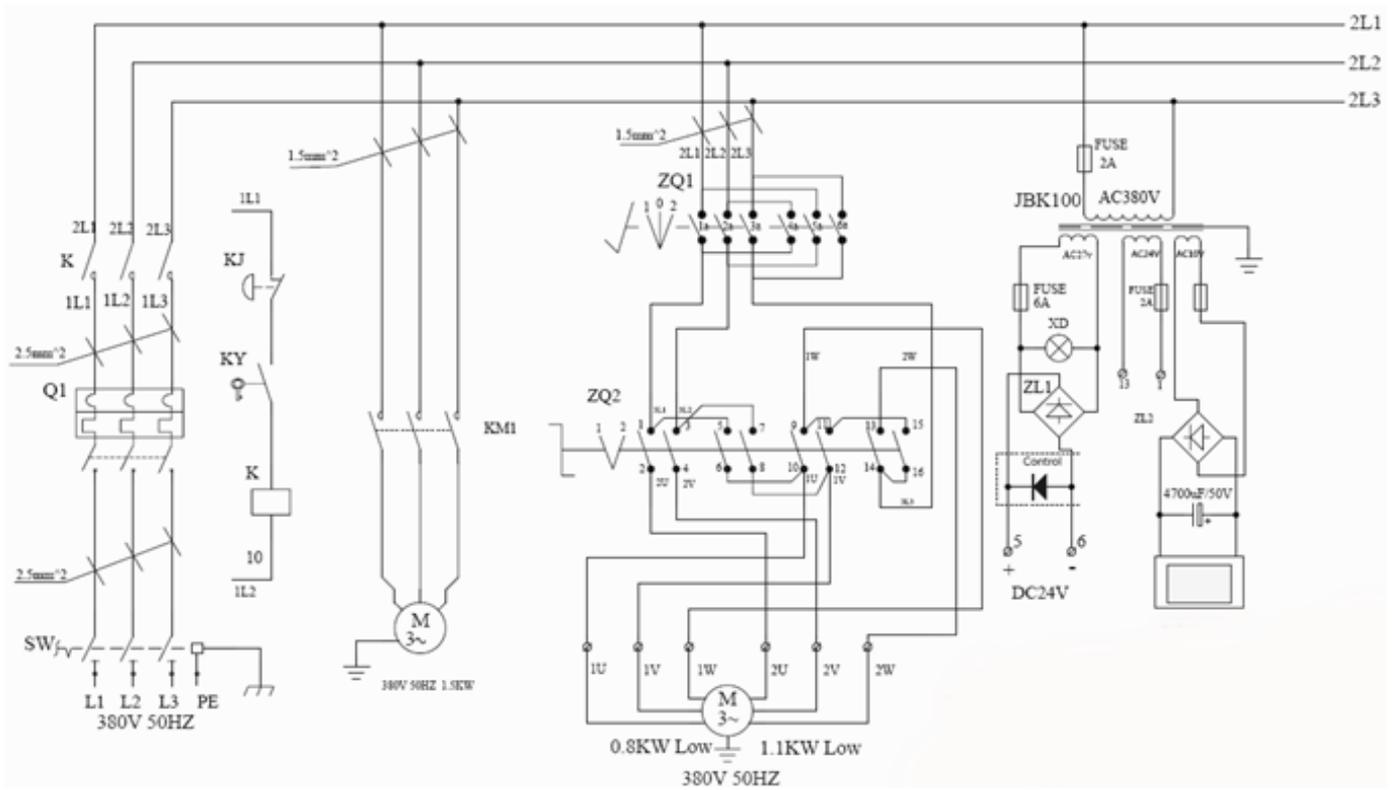
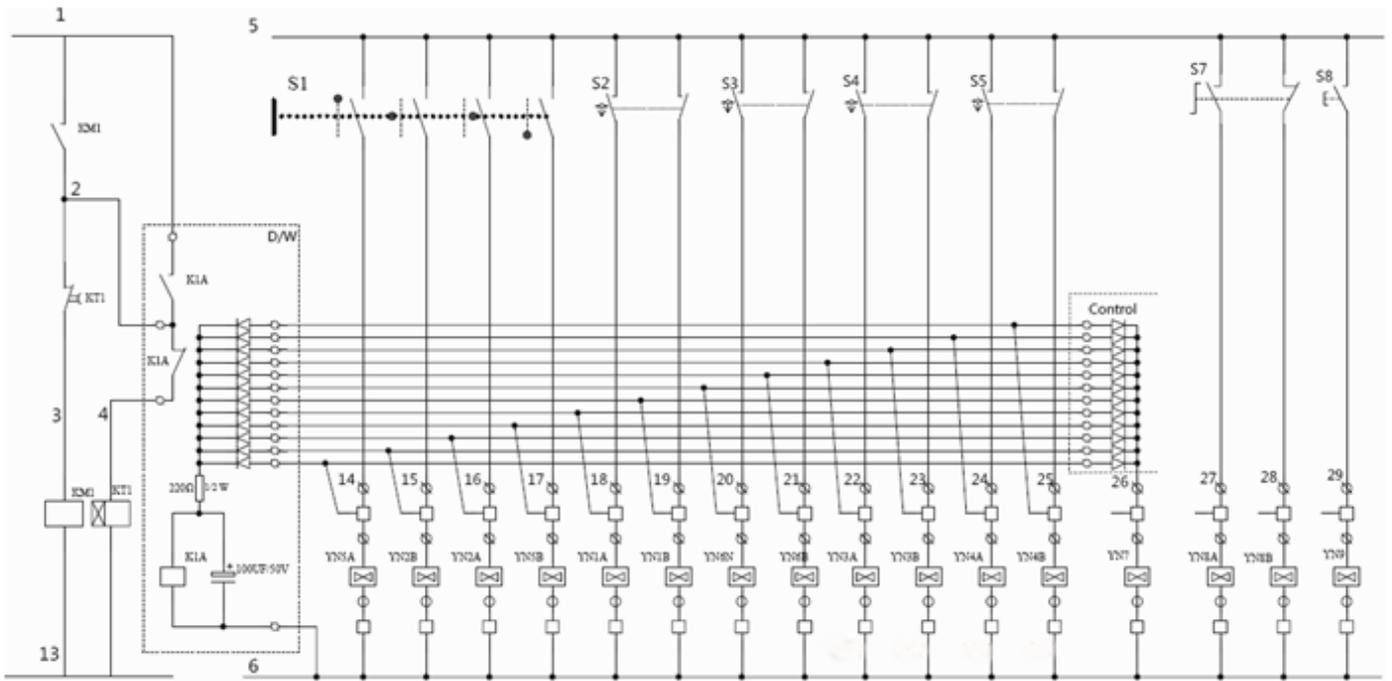
Используйте дизтопливо для очистки направляющих движения и двигательное масло для смазки.

Используйте дизтопливо для очистки вала устройства монтажа/демонтажа и используйте Li-смазку для смазки.

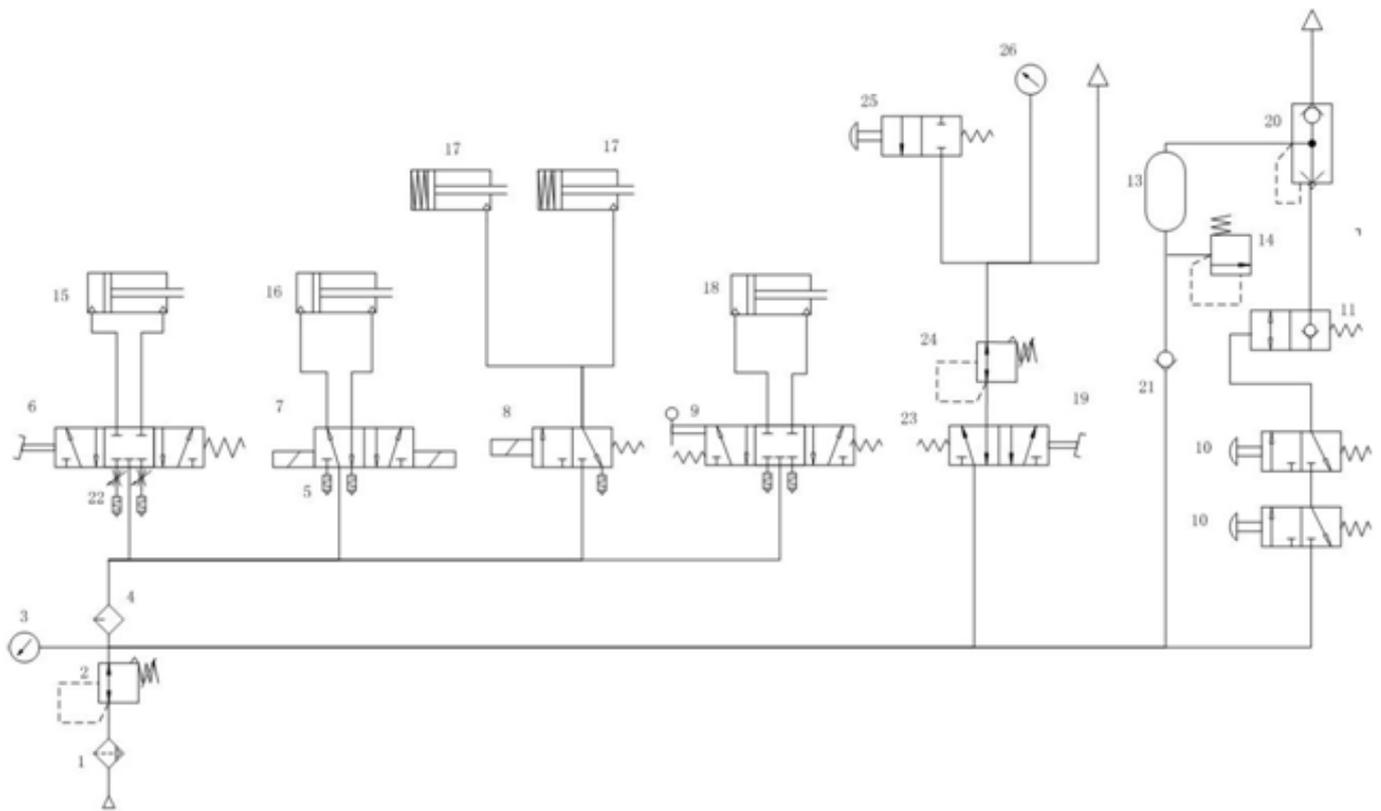
Периодически удаляйте воду и грязь из блока подготовки воздуха.

Периодически проверяйте и регулируйте натяжение ремня привода (используя специальный болт регулировки).

Проверяйте все соединения и затягивайте ослабленные соединения.



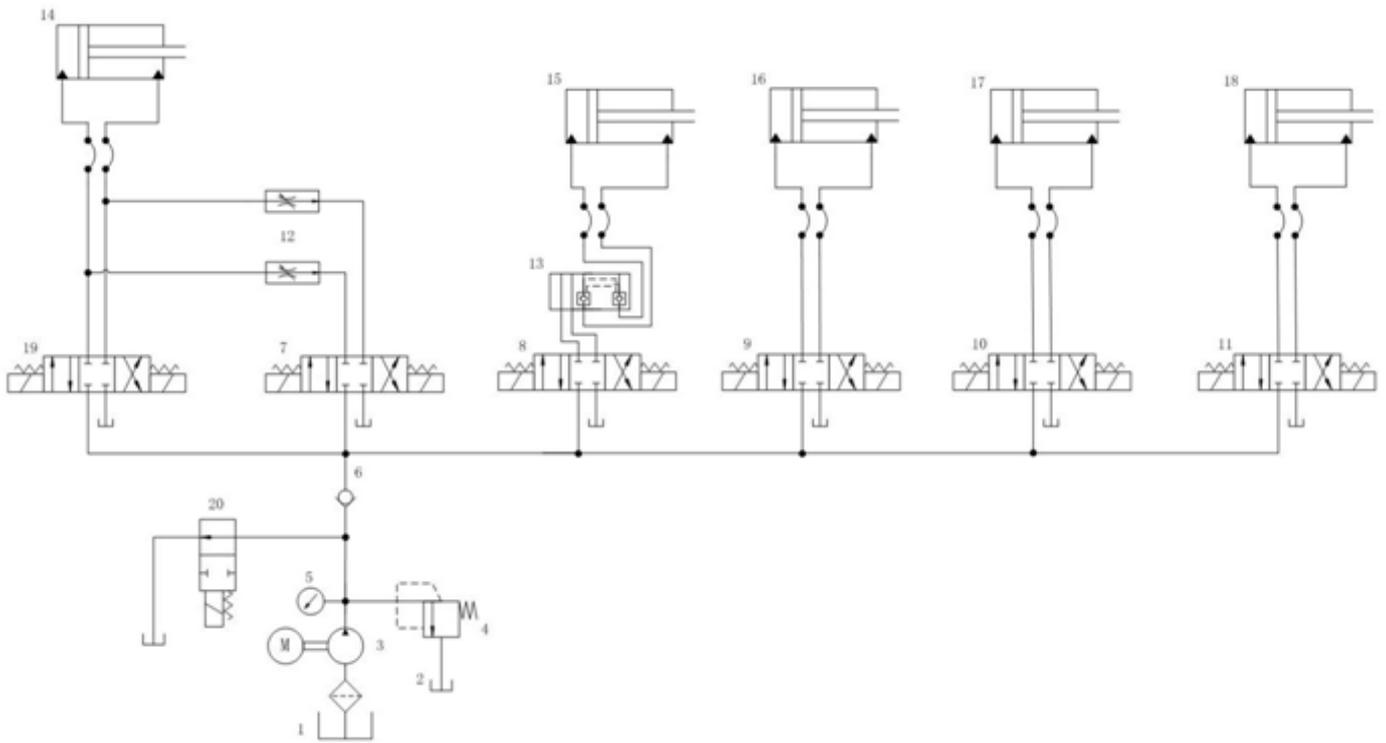
Пневмо схема



- 1 фильтр
- 2 клапан
- 3 манометр
- 4 мало-раздатчик
- 5 глушитель
- 6 клапан
- 7 клапан
- 8 клапан
- 9 клапан
- 10 клапан
- 11 клапан
- 12 клапан
- 13 воздушный бачок

- 14 клапан
- 15 цилиндр подъёмника
- 16 цилиндр монтажной /демонтижной головки
- 17 цилиндр блокировки направления
- 18 цилиндр прижима шины
- 19 датчик давления
- 20 клапан
- 21 клапан
- 22 клапан
- 23 клапан
- 24 клапан
- 25 клапан
- 26 манометр

Гидравлическая схема



- | | | | |
|----|------------------------------|----|------------------------------|
| 1 | масло бачок | 11 | клапан изменения направления |
| 2 | фильтрационная сеть | 12 | предохраняющий клапан |
| 3 | передаточный насос | | направления движения |
| 4 | клапан избыточного давления | 13 | гидравлический блокиратор |
| 5 | манометр | 14 | гидравлический бак |
| 6 | односторонний клапан | 15 | гидравлический бак |
| 7 | клапан изменения направления | 16 | гидравлический бак |
| 8 | клапан изменения направления | 17 | гидравлический бак |
| 9 | клапан изменения направления | 18 | гидравлический бак |
| 10 | клапан изменения направления | 19 | клапан изменения направления |
| | | 20 | клапан изменения направления |



Гарантийный талон

Изделие:	_____
Марка:	_____
Модель:	_____
Серийный номер:	_____
Дата продажи:	_____
Продавец:	_____

Подпись продавца: _____ Подпись покупателя: _____

Дополнение к гарантийному талону



Условия гарантии

1. Данная гарантия распространяется на 12 месяцев со дня приобретения изделия.
2. Гарантия действительна только по предъявлении счета или квитанции о продаже вместе с гарантийным талоном и вместе с дефектным изделием.
3. Настоящая гарантия недействительна, если будет изменен, стерт, удален или будет неразборчив типовой или серийный номер, а также удалена или повреждена заводская пломба на изделии.
4. Настоящая гарантия не распространяется на следующие случаи:
 - а) периодическое обслуживание, ремонт и замену запчастей в связи с их нормальным износом;
 - б) использование с нарушением правил эксплуатации, либо небрежным обращением;
 - в) серийный номер/код IMEI заменяемого оборудования не совпадает с таковым на гарантийном талоне;
 - г) проникновение жидкости, пыли, насекомых и др. Посторонних предметов внутрь изделия;
 - д) при механическом повреждении изделия в результате удара или падения, либо применения чрезмерной силы;
 - е) ущерб в результате:
 - 1) ремонта, произведенного не уполномоченными на то сервисными центрами или дилерами.
 - 2) несчастных случаев, удара молнии, затопления, пожара и иных обстоятельств.

С условиями гарантии ознакомлен и претензий не имею:



**Строго запрещено накачивать шины на
шиномонтажном станке**